

计划单号:

检测日期:

轮辋首件检测卡				
产品型号		下料尺寸		
产品图号		轮辋标识		
轮缘宽度		轮缘高度		
轮辋宽度		轮辋内径		
球带尺		减薄量		
焊线与气门孔位置		气门孔直径		

班长确认:

质检人员:

审核人员:

订单数量:

数量:

计划单号:

检测日期:

轮辋首件检测卡				
产品型号		下料尺寸		
产品图号		轮辋标识		
轮缘宽度		轮缘高度		
轮辋宽度		轮辋内径		
球带尺		减薄量		
焊线与气门孔位置		气门孔直径		

班长确认:

质检人员:

审核人员:

订单数量:

数量: